

탁상형 항온 시험기 일체기

1. 제품 모델

1.1 자재 코드	WHW-25L+15C-5V100mA-16CH
-----------	--------------------------

1.2 장비 외관



참고:이미지는 참고용이며,실제 제품에 따른다.

2. 제품 적용

적용 시나리오	코인형 전지의 항온 시험
---------	---------------

3. 시편 제한

본 시험 장비는 다음의 경우 사용을 금지합니다:

- 인화성, 폭발성, 휘발성 물질 시편의 시험 또는 저장
- 부식성 물질 시편의 시험 또는 저장
- 강한 전자기파 방출원 시편의 시험 또는 저장
- 방사성 물질 시편의 시험 또는 저장
- 극독성 물질 시편의 시험 또는 저장
- 시험 또는 저장 과정 중 상기 물질 또는物体이 생성될 가능성이 있는 시편의 시험 또는 저장

4. 용적, 치수 및 중량

4.1 공칭 내용적	25L
4.2 내부 챔버 치수	W360 mm×D300 mm×H220 mm
4.3 외형 치수	W440 mm×D550 mm×H390 mm
4.4 장비 순중량	약 45kg

5. 성능

5.1 테스트 환경 조건	테스트 환경 조건: 환경 온도 +25°C, 상대 습도 ≤85%, 시험기 내 시편 없음 (무부하)
5.2 테스트 방법	GB/T 5170.2-2017 온도 시험 장비
5.3 온도 범위	15 ~ 60°C
5.4 온도 변동도	≤±0.5°C(무부하, 온도 안정 시)

5.5 온도 편차	±2.0°C(무부하, 온도 안정 시)
5.6 승온 시간	25°C→60°C ≤50 min(무부하, 온도 안정 시)
5.7 강온 시간	25°C→15°C ≤60 min(무부하, 온도 안정 시)
6. 구조 특징	
6.1 단열 구조	외벽 재질: 우량 냉연 강판, 표면 도장 처리 내벽 재질: 스테인리스강판 SUS304 챔버 단열 재질: 폴리우레탄 폼
6.2 공기 조절 통로	DC 팬, 반도체 냉각(난방) 모듈
6.3 시험기 표준 구성	도어: 중공 강화유리 + 프레임 전지 고정부 연결판: 2 개 조명: LED 조명등
6.4 제어 패널	터치식 제어 버튼
6.5 공기 조절 장치	반도체 냉각(난방) 모듈
7. 전기 제어 시스템	
7.1 컨트롤러	LED 디지털 표시 + 터치키식 컨트롤러
7.2 설정 방식	터치키식
7.3 제어 방식	강제 순환 환기. 제어 시스템은 설정 온도값에 따라 PID 자동 연산을 통해 반도체 냉각(난방) 모듈의 출력량을 제어하여 동적 평행을 달성합니다.
7.4 통신 방식	이더넷 표준 인터페이스
8. 전지 검사 장비 및 테스트 연동	
8.1 검사 장비	5V100mA16CH (BT-4016Q-5V100mA-TK-HWX)
8.2 중위기	1 개
8.3 네트워크 스위치	1 개
8.4 네트워크 구성도	The diagram illustrates the network architecture. It shows a central router connected to various systems. At the top, there's a MES production management system, a data warehouse server, and a TCP/IP connection. The router is connected to a BTS upper computer system. Below the router, there are several test equipment units: a constant temperature test chamber, a high temperature test chamber, a high and low temperature test chamber, and a test device. The system also includes a cloud connection for data exchange with a laptop, tablet, and mobile phone via WiFi and TCP/IP.

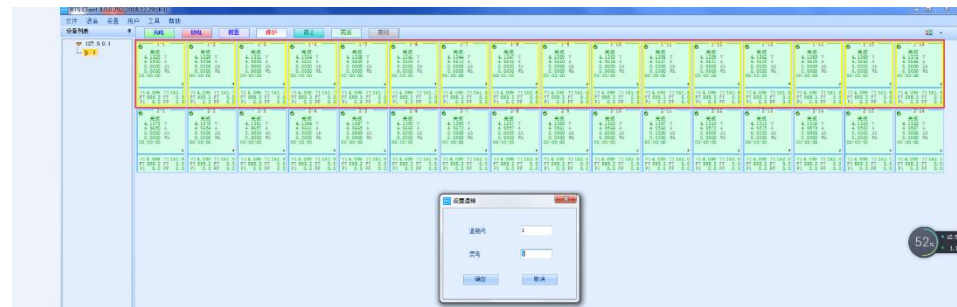
1 단계: 소프트웨어 인터페이스 열기



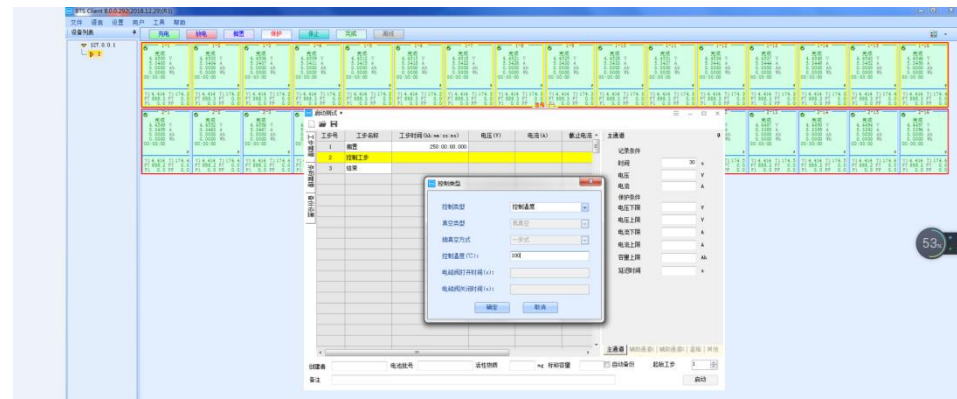
2 단계: 시험기 설정 선택



3 단계: 설정이 필요한 시험기 찾기

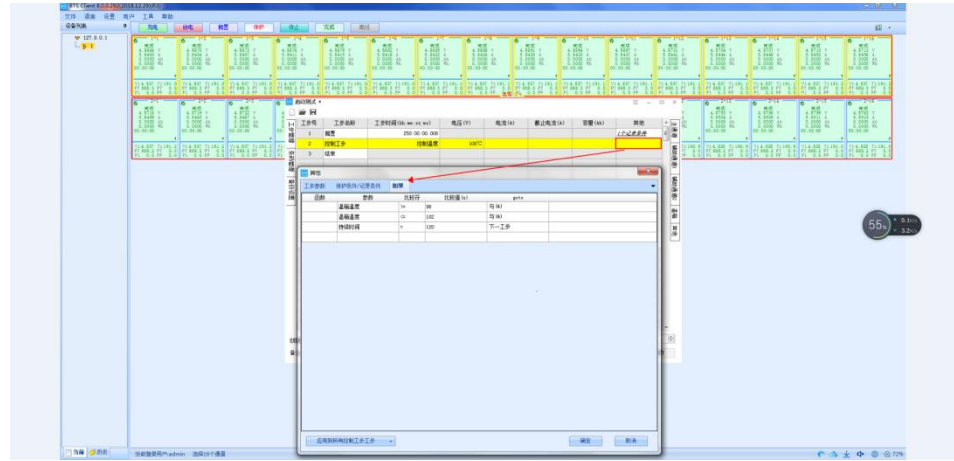


4 단계: 시험기 제어 온도 설정



5 단계: 스텝 제어 조건 설정

8.5 상위기 프로그램 제어 인터페이스 (장비 동봉 자료 참조)



9. 전원선

전원 케이블 (단상 + 보호지선) 케이블 1 개 (구체규격은 계약의 수요에 따라 선택)

10. 운송

운송 방식 테스트 상자 전체, 전체 운송
최대 배송 크기 (포장 제외): "4.3 크기 참조"

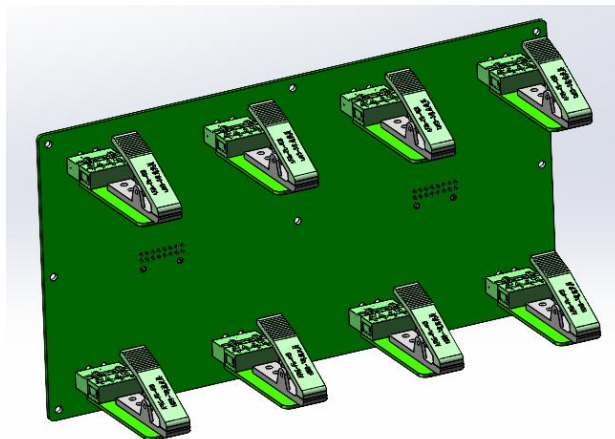
11. 사용조건:사용자는 다음 각호의 조건을 보증한다. (설비전력공급선로의 설치는 사용자가 책임진다.)

11.1 설치 장소	통풍이 양호할 것 장비 주변에 강한 진동이 없을 것 장비 주변에 강한 전자기장 영향이 없을 것 장비 주변에 인화성, 폭발성, 부식성 물질 분진이 없을 것
11.2 환경 조건	온도: $25^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$; 상대 습도: $\leq 85\%$; 기압: $86\text{kPa} \sim 106\text{kPa}$
11.3 전원 공급 조건	AC($220 \pm 10\%$)V /50Hz 또는 AC($110 \pm 10\%$)V /60Hz 단상 + 보호지선 전원용량: 0.2kW 최대 전류: 1A (220V) 2A (110V)
11.4 기타	시험 중 시험기 문을 열면, 챔버 내 온도 변동이 발생합니다.

十二. 전지 규격 및 배치 방식

12.1 전지 규격 코인형 전지 (밀리암페어급)

12.2 전지 배치 방식



참고:
코인형 전지 홀더는 내부 챔버 좌측 및 우측 측벽에 삽입 연결 방식으로 설치됩니다.
이미지는 참고용이며, 실제 제품에 따릅니다.